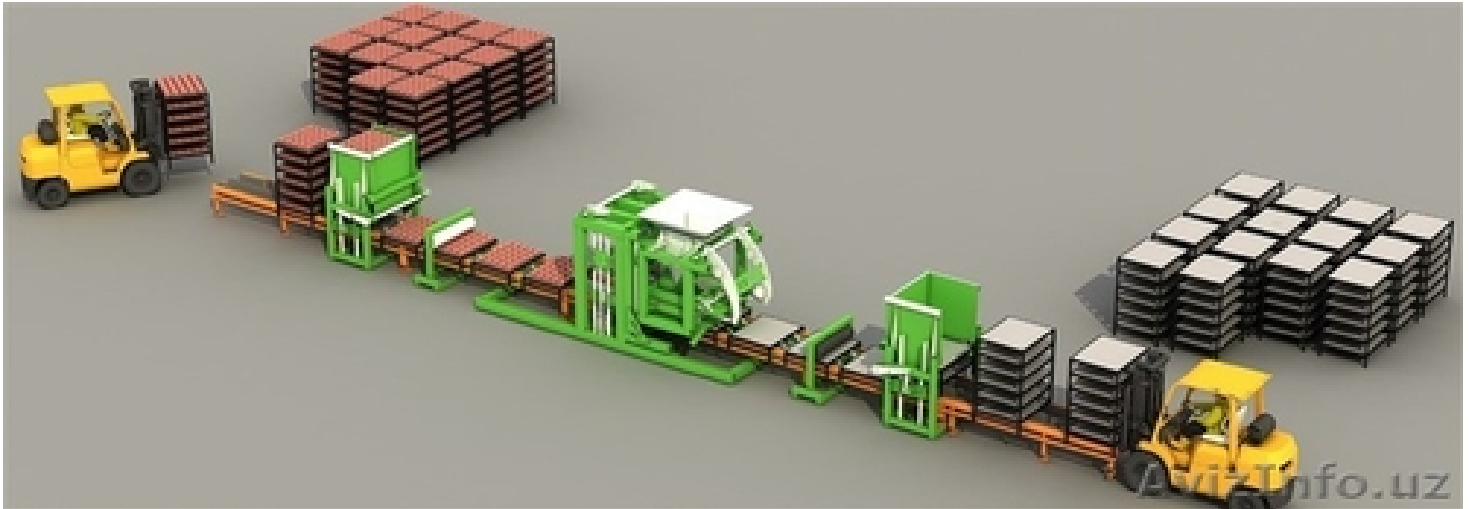


станок для производства стеновых блоков



Джизак, Узбекистан

PRS 602 МИНИ
КОД : 032

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ

- PRS 602 РУЧНАЯ МАШИНА 16-ТИ ДВА БУНКЕРА 1 ШТ
- PRS 602 ФОРМА ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ (ST 52) 2 ШТ
- ПЕРЕДНИЙ ТРАНСПОРТЕР ВЫХОДА ПОДДОНОВ РУЧНОЙ МАШИНЫ 1 ШТ
- ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗА ПОДДОНОВ РУЧНОЙ СИСТЕМЫ 3 ШТ
- ПЛАТФОРМА УПРАВЛЕНИЯ МАШИНЫ 1 ШТ
- ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ РУЧНОЙ МАШИНЫ PRS 602 1 ШТ
- 350 дм 3 МИКСЕР СЕВРІ (БОКОВОЙ РЕДУКТОР-ПЛАСТИНЫ ПРОТИВ ИЗНОСА) 1 ШТ
- 6.5 м x 0, 50 x 0, 8 КОВШОВОЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР (СТАЦИОНАРНЫЙ) 1 ШТ
- БУНКЕР ИНЕРТНЫХ 2 x 12 м3 (С ВИБРАЦИЕЙ) 1 ШТ
- 7.5 м x 0, 50 x 0, 8 КОВШОВОЙ КОНВЕЙЕР(СТАЦИОНАРНЫЙ) 1 ШТ
- МИНИ БУНКЕР ДОЗАТОР ДЛЯ СЫРЬЯ (0.5 дм3) 1 ШТ
- КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА БУНКЕРА 2x 1 ШТ
- КОМПРЕССОР 50л. ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ВОЗДУХА 1 ШТ
- КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА МЕЖДУ БУНКЕРАМИ (ПЕРЕДВЕЖНАЯ ЛЕВО-ПРАВО) 1 ШТ
- ПЛАТФОРМА УПРАВЛЕНИЯ МАШИНЫ 1 ШТ
- ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ РАСТВОРА PRS 602 РУЧНОЙ СИСТЕМЫ 1 ШТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ

PRS 602 – РАЗРАБОТАНА СТАЦИОНАРНО НА ОСНОВЕ РУЧНОЙ СИСТЕМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ. ПРИМЕР МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ НАХОДИТСЯ В РАЗДЕЛЕ ФОТОГРАФИИ. РУЧНОЕ ПЛАТНУХ РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВЕ РАБОТЫ 24 ЧАСА. ПРИ НАЛИЧИИ ДОСТАТОЧНОГО КОЛИЧЕСТВА ПОДДОНОВ, МАШИНА В ДЕНЬ ЗА 8 ЧАСОВ ПРОИЗВОДИТ 450 - 550 м2 ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ РУЧНОЙ МАШИНЫ ОСНОВАНА НА РАБОЧУЮ СИЛУ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛА, МОГУТ БЫТЬ СПАДЫ НА 20 - 25% ОТ ВЫШЕ НАПИСАННОГО ДНЕВНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ФУНКЦИИ

НА ОДНОМ ПОДДОНЕ ПРОИЗВОДИТ: 16 ШТ. ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ 6 ШТ. 200*400*200 мм. СТЕНОВОГО КАМНЯ. ВСЕ ВИДЫ БОРДЮРНОГО КАМНЯ.

РАЗМЕР ПОДДОНА: 68 x 88 x 4 см.

НУЖНЫЙ ПЕРСОНАЛ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ: 6 ЧЕЛ. (/1 ЧЕЛ. СМЕСИТЕЛЬ /1 ЧЕЛ. МАШИНА /3 ЧЕЛ. ПЕРЕВОЗ ПОДДОНОВ/ 1 ЧЕЛ. ЦЕМЕНТ)

ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ЭКСПОРТНОЙ ОТГРУЗКИ 40-ТИ ФУТОВЫЙ КОНТЕЙНЕР 3 ШТ. 20-ТИ ФУТОВЫЙ КОНТЕЙНЕР 1 ШТ. акция действительна до 30.06.2015

Цена: **76 785 \$**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Макарчук Елена

+904593256662